

# مشخصات و کاربرد محصولات گرید بطری

ردیف	نام گرید	پارامتر مورد آزمایش	ویسکوزیته ذاتی (dL/g)	مقدار دی اتیلن گلایکول (%wt)	پارامتر رنگ *L *b	نقشه ذوب (°C)	کاربرد محصولات
<b>محصولات روتین</b>							
1	BG-730 S	0.73 ± 0.03	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید نخ تک رشتہ
2	BG-730 N	0.73 ± 0.03	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
3	BG-780 S	0.780 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید بطری های آب معدنی و تولید فیلم های بسته بندی مواد غذایی به روش قالب گیری حرارتی (Thermo forming)
4	BG-780 N	0.780 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
5	BG-800 S	0.8 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید انواع بطری جهت نگه داری انواع نوشابه و روغن مایع
6	BG-800 N	0.8 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
7	BG-820 S	0.82 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید انواع بطری جهت نگه داری روغن مایع، نوشابه های گاز دار، ظروف نگه داری انواع مواد شوینده و بهداشتی
8	BG-820 N	0.82 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
9	BG-840 S	0.84 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید ظروف بزرگ ( حجم یک گالن ) جهت نگه داری مایعات
10	BG-840 N	0.84 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
11	AM S	0.63 ± 0.03	≤ 1.5	≥ 80	≤ 0	249 ± 3	محصول میانی جهت استفاده در بخش پلیمریزاسیون جامد و کاربری در صنعت الیاف با مسئولیت محدود
12	AM N	0.63 ± 0.03	≤ 1.8	≥ 75	≤ 1	249 ± 3	
<b>تولید بنا به تقاضای مشتری</b>							
13	BG-760 S	0.750 ≤ I.V ≤ 0.775	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید بطری های آب معدنی و تولید فیلم های بسته بندی مواد غذایی به روش قالب گیری حرارتی (Thermo forming)
14	BG-760 N	0.750 ≤ I.V ≤ 0.775	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
15	FG-640	0.64 ± 0.02	1.1 ± 0.15	≥ 90	≤ 3	255 ± 3	صنایع بسته بندی مواد غذایی، صنایع الکترونیک، طراحی و دکوراسیون
16	FH-780/800/820/840 S	0.76 ≤ I.V ≤ 0.86	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	نوشیدنی های گاز دار و بطری آب معدنی، روغن خوارکی، آب میوه، بطری نوشابه های ورزشی، مواد آرایشی و ظروف با حجم بزرگ
17	FH-780/800/820/840 N	0.76 ≤ I.V ≤ 0.86	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
<b>محصولات در حال بررسی و پژوهش</b>							
18*	HF-820/840	(0.82–0.84) ± 0.02	0.9 ≤ DEG ≤ 1.1	≥ 90	≤ 2	245 ± 2	صنایع بسته بندی مواد غذایی نیازمند به پاستوریزه شدن یا استریل شدن و مواد غذایی و نوشیدنی های با خاصیت اسیدی
یادداشت:							
۱- حداقل ۳٪ میلی مول / کیلوگرم    ۲- این کمیت نشان دهنده مقدار آب (رطوبت) همراه محصول قبل از بسته بندی با حداقل ۳٪٪ می باشد.							
۳- حداقل مقدار استالدئید ppm ۱    ۴- مشخصات صرفاً جهت اطلاع می باشند و پس از تولید تجاری مقادیر گارانتی شده اطلاع رسانی خواهند شد.							